



3ª JORNADA DE LIGA OPEN MÁSTER FNRM
ÁGUILAS, 28/2/2026



Prueba 3
28/02/2026 - 11:35

Fem., 50m Libre

20 - 104 años
Resultados

Clasificación	Nombre	AÑO	Club	Tiempo	Pts
20+					
1.	FLORES TORMO, Maria Nieves	06	C.N. Master Murcia	30.24	19,00
2.	CARMONA FRIAS, Nayara	06	C.N. Murcia	32.83	16,00
3.	CATALA MERINO, Maria	04	C.N. Murcia	39.99	14,00
25+					
1.	SALAS LAJARIN, Maria	01	Club Natacion Master Aguilas	31.74	19,00
2.	RE MORENO, Irene	99	C.N. Lorca	32.24	16,00
3.	LOPEZ MARTINEZ, Nerea	01	Club Natacion Master Aguilas	36.08	14,00
30+					
1.	SMALINSKY VAZQUEZ, Danae	93	C.N. San Javier Mar Menor	35.14	19,00
2.	PINA MARTINEZ, Maria Dolores	94	Ucam C.N. Ciudad De Murcia-Fuensanta	39.08	16,00
35+					
1.	MELGAREJO JIMENEZ, Ana	91	C.N. Murcia	29.83	19,00
40+					
1.	Fontcuberta Ramirez, Miriam	86	Ucam C.N. Ciudad De Murcia-Fuensanta	30.95	19,00
2.	PEREZ PEREZ CAMPOS, Marina	85	C.D. Santa Ana	31.55	16,00
3.	CEBALLOS REYES, Ester	83	Ucam C.N. Ciudad De Murcia-Fuensanta	32.70	14,00
4.	CASTILLO ROS, Estefania	83	Ucam C.N. Ciudad De Murcia-Fuensanta	35.30	13,00
5.	IBORRA VICTORIA, Virginia	82	C.N.Cartagonova Cartagena	40.89	12,00
45+					
1.	RUBIO MARIN, Lucia	80	C.N. San Javier Mar Menor	29.05	19,00
2.	GOODSON MRS, Jenny	78	C.N. San Javier Mar Menor	36.14	16,00
3.	MEDINA ABELLAN, Maria D.	79	C.N. Master Murcia	36.61	14,00
4.	LOPEZ MARCO, Debora	79	Ucam C.N. Ciudad De Murcia-Fuensanta	37.83	13,00
5.	GARCIA ZAMBRANA, Teresa	80	C.N. Lorca	39.42	12,00
50+					
1.	GARCIA CANO, Gloria Pilar	73	Ucam C.N. Ciudad De Murcia-Fuensanta	36.08	19,00
2.	GUILLÉN PUERTA, Mª Piedad	75	C.N. Master Murcia	38.11	16,00
3.	GARRE GARCIA, Ana Maria	73	C.N. San Javier Mar Menor	44.49	14,00
4.	LORENZO CONTRERAS, Antonia	74	C.N. Yecla	49.27	13,00
55+					
1.	GOMEZ ROIG, Adela	71	Ucam C.N. Ciudad De Murcia-Fuensanta	40.05	19,00
2.	KEY, Julie	67	C.N. Master Murcia	53.02	16,00
60+					
1.	ASENSIO GARCIA, Maria Del Carmen	66	Club Natacion Master Aguilas	38.08	19,00
65+					
1.	GRIS JIMENEZ, Isabel	59	Club Natacion Master Aguilas	52.74	19,00





3ª JORNADA DE LIGA OPEN MÁSTER FNR
ÁGUILAS, 28/2/2026



Prueba 3, Fem., 50m Libre

75+

1. TUCKER, Susan	50	C.N. Master Murcia	1:25.11	19,00
------------------	----	--------------------	---------	-------

