Prueba 3 | Fem., 50m Mariposa | 14 - 100 años
21/11/2026 - 10:30 | Resultados

Puntos: AQUA 2026

INFANTIL FEMENINO

resultados provisionales

Clasificación	Nombre	AÑO	Club	Tiempo	Pts
1.	DAVILA MARTINEZ, Alicia	13	C.N. San Javier Mar Menor	**39.31**	219
2.	GONZALEZ CAPARROS, Desire	13	C.N. Aguilas	**40.97**	194

JUNIOR FEMENINO

resultados provisionales

Clasificación	Nombre	AÑO	Club	Tiempo	Pts
1.	NAVARRO PEREZ, Irene	11	C.N. Aguilas	**31.75**	416
2.	GARCIA DRIEGUEZ, Maria Luz	09	C D Murciaswim	**32.10**	403
3.	ALVARO VINADER, Angela	09	C.N. San Javier Mar Menor	**32.44**	390
4.	RUEDA MERCADER, Clara	11	Ucam C.N. Ciudad De Murcia-Fuensanta	**32.63**	384
5.	MCLNTYRE SEGOVIA, Emily	10	C.N. San Javier Mar Menor	**32.76**	379
6.	BLAGOMIROVA NAYDENOVA, Gergana	09	C.N. San Javier Mar Menor	**32.90**	374
7.	ALARCOS BASTIDA, Claudia	09	C.N. Lorca	**33.71**	348
8.	ALARCOS BASTIDA, Alejandra	09	C.N. Lorca	**34.34**	329
9.	ALBALADEJO MARTINEZ, Sofia	10	C.D. Santa Ana	**34.80**	316
10.	GOMEZ TEROL, Carmen Maria	11	C.N. Alcantarilla	**35.54**	297
11.	MARTINEZ MARTINEZ, Clara	10	C.N. Murcia	**36.15**	282
12.	IZQUIERDO RUBIO, Ainhoa	11	C.D. Santa Ana	**36.31**	278
13.	OLIVER UREÑA, Ainara	10	C.N. Lorca	**38.94**	226
WDR	GARCIA GARCIA, Eva	10	C.N. Marina-Cartagena		

ABSOLUTO FEMENINO

resultados provisionales

Clasificación	Nombre	AÑO	Club	Tiempo	Pts
1.	CANOVAS GUILLEN, Lidia	08	C.N. San Javier Mar Menor	**29.91**	498
2.	PEREZ NAVAS, Lucia	06	C.N. Lorca	**32.64**	383
3.	MADRID GARCIA, Carmen	08	C.D. Santa Ana	**33.00**	371
4.	OCHOA COBOS, Angela	08	C D Murciaswim	**38.14**	240